



Responsable Amélioration Continue - Production

COMPETENCES METIER :

- Management d'équipe :

- Recrutement / Suivi annuel
- Pilotage par outils visuels
- Stand-up quotidiennes
- Gestion de conflits
- Gestion de la polyvalence

- Accompagnement du changement

- Manufacturing & supply management :

- Mise en place d'ERP
- Création et suivi planning de Production
- Relation fournisseur
- Accompagnement de la politique qualité
- Focus sécurité

- Gestion de projets innovants :

- Définitions besoins et livrables
- Gestion des plannings
- Pilotage par objectifs
- Animation des kick-off
- Indicateurs et suivi cadré
- Audits
- Accompagnement de certifications

- Pilote et formateur amélioration continue :

- Lean Manufacturing
- Gemba Kaizen
- Chantiers blitz
- 5S
- VSM
- SMED
- PDCA...



EXPERIENCES PROFESSIONNELLES :

Depuis
2015

LEOSPHERE
(Orsay - 91)

PME, Leader mondial de la mesure atmosphérique par LIDAR

De
2014 à
2015 :

Métiers dominants :
Optique,
Optoélectronique,
Mécanique, Métrologie.

De
2012 à
2014 :

PSA
PEUGEOT CITROEN
(La Garenne.C-92)
Production Auto
- Via Prestation ALTEN -

De
2010 à
2012 :

De
2008 à
2009 :

GROUPE CHR
HANSEN
(Arpajon - 91)
Production d'additifs alimentaires

De
2005 à
2008 :

PLANET'FUN
(La Rochelle - 17)
PME d'Assemblage de cycles

Responsable Fabrication - Approvisionnement - Stock :

- Manager de l'équipe de 20 personnes (cadres, opérateurs, techniciens) recrutement, objectifs et suivis. Créateur et animateur des Stand-Up quotidienne inter-projets pour traiter les risques au plus tôt.
- Conception de la nouvelle usine (doublement de la surface actuelle) élimination des non valeurs ajoutées (opérationnelles comme organisationnelles) pour faire face aux augmentations de volume.
- Mise en place du nouvel ERP et de son intégration avec les besoins clients et commerciaux : logique des Ordres de Fabrication, des prévisions commerciales, du calcul des besoins nets, des nouveaux designs...
- Pilotage des chantiers d'amélioration continue : VSM, 5S, Kaizen, mise en place de la polyvalence-polycompétence entre les métiers... Focalisation sur le client dans l'usine.

Création du pôle Amélioration Continue & Qualité :

- Manager de l'équipe qualité de l'usine (validation métrologique des produits et gestion de la qualité composants auprès des fournisseurs) : mise en place des objectifs, planification, organisation du travail, gestion des alertes qualité, plans de contingence, audits internes/externes et accompagnement de la certification l'ISO 9001 (2014).
- Responsable des chantiers d'Amélioration Continue dans l'entreprise (5S, Kaizen, Gemba, Standardisation...) : détection des chantiers, mise en place, réalisation, suivi et support dans la poursuite de la dynamique.

Coordinateur de la Production :

- Manager de l'équipe de Fabrication : suivi des objectifs, planification, organisation, ordonnancement du travail et amélioration de la production.
- Responsable des Méthodes de fabrication et de l'Amélioration Continue : mise en place du processus, des moyens de production, des procédures et méthodes de fabrication. Conception et ergonomie de l'usine de production.

Ingénieur d'Etudes Amélioration Continue : projets d'améliorations des processus pour ce service.

Développeur d'Outils Méthode pour la gestion des exigences, des tests et de la validation dans le service de conception des calculateurs automobiles : analyse du besoin, développement de la solution, mise en place, formations, déploiement...

Animateur/Formateur Lean-Amélioration Continue sur chantiers Blitz et mise en place de la démarche Lean sur le site : formation des opérateurs aux outils adéquats (Kaizen, Indicateurs, Gemba, SMED, 5S, VSM, Kanban, Standardisation, Audits...), création des indicateurs, accompagnement du changement, mise en place de la logique d'Amélioration Continue dans différents services.

- **Chef de Projet Méthode en Apprentissage** et Manager d'équipe de développement sur la refonte du système d'information de la production : gestion de projet, analyse fonctionnelle, budget, mise en place de l'architecture, formations... (**Autres projets** : BDD de gestion des rebuts ergonomie des postes)

FORMATION :

2008/2009 :

Mastère spécialisé Responsable Amélioration Continue et Performance Industrielle (RACPI) en alternance, obtenu au centre CESI de Blanquefort (33) - 6 Sigma : Green Belt – AMDEC

Sujet de la thèse professionnelle : « Relancer l'amélioration continue dans les processus support à la production »

2005/2008 :

Diplôme d'Ingénieur Méthode - obtenu à l'Ecole d'Ingénieur par l'Apprentissage (EIA) du CESI de La Couronne (16).

2003/2005 :

DUT Organisation et Génie de la Production - (OGP, nouvellement QLIO) de l'université de Bordeaux 1

AUTRES COMPETENCES SPECIFIQUES :

Anglais :

Parlé/écrit courant : Niveau TOEIC opérationnel supérieur

Sécurité :

Sauveteur Secouriste du Travail depuis 2013 (m.a.j. 2017) + Sécurité Incendie depuis 2016

Informatique :

Connaissance poussée des mécaniques des logiciels de Gestion de Production (GPAO/ERP) + Suite Office (avancée)

CV détaillé, thèse, recommandations... Plus de détails sur [Linked-In](#), [Viadeo](#), ou mon site pro <http://c.chasserat.free.fr/>